



## KIT DE REPOSICIÓN PARA EMPALMES DE DISTRIBUCIÓN PREFORMED

Lea y entienda este procedimiento en su totalidad antes de usar el producto. Asegúrese de ordenar el kit de reposición correcto que corresponda a cada empalme específico antes de usarlo.

CONTENIDO	PAGINA
1. GENERALIDADES .....	1
2. DESCRIPCION .....	1
3. NOMENCLATURA .....	2
4. PARA ORDENAR EL KIT DE REPOSICION .....	2, 3, 4
5. PREPARACION DEL EMPALME .....	4
6. DETERMINANDO LA INSTALACION CORRECTA .....	4
7. INSTALACION DEL DISCO LATERAL .....	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10
8. APLICACION DE LA CAJA DE EMPALME .....	10
9. INSTALACION COMPLETA .....	10
10. CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD .....	11

### 1.00 GENERALIDADES

**1.01** Este procedimiento de instalación abarca la descripción y la instalación de cajas resistentes al fuego fabricadas por Preformed Line Products Company que se usan en empalmes de distribución.

**1.02** Para realizar el trabajo, las herramientas y los materiales requeridos y que no estén específicamente descritos en esta sección, recurra a las prácticas aplicables de la compañía.

### 2.00 DESCRIPCION

**2.01** Las cajas para distribución resistentes al fuego fabricadas por Preformed Line Products Company satisfacen todos los requisitos especificados en el "Bell Core Technical Reference Publication 55006."

**2.02** Se puede utilizar en configuraciones de empalmes rectos, derivación o de instalación especial.

**2.03** Puede acomodar cables forrados de PLOMO, STALPETH o ALVYN, o los tres combinados.

**2.04** Un lado para el cable alimentador el disco lateral esta cubierto con un protector térmico plateado. Cuidado no dañar esta cubierta cuando este trabajando con el disco lateral.

**2.05** El disco lateral de la caja de empalme en el extremo para los cables de distribución, esta diseñado para soportar una presión de aire máxima de 5 PSI.

**2.06** El disco lateral para los cables de distribución puede acomodar cables que varían de .492" a 1.502" de diámetro.

### 3.00 NOMENCLATURA

3.01 Las partes que se indican a continuación pertenecen a un Kit de Reposición para una caja de empalme PREFORMED. (Ver Figura 1 y Tabla A)

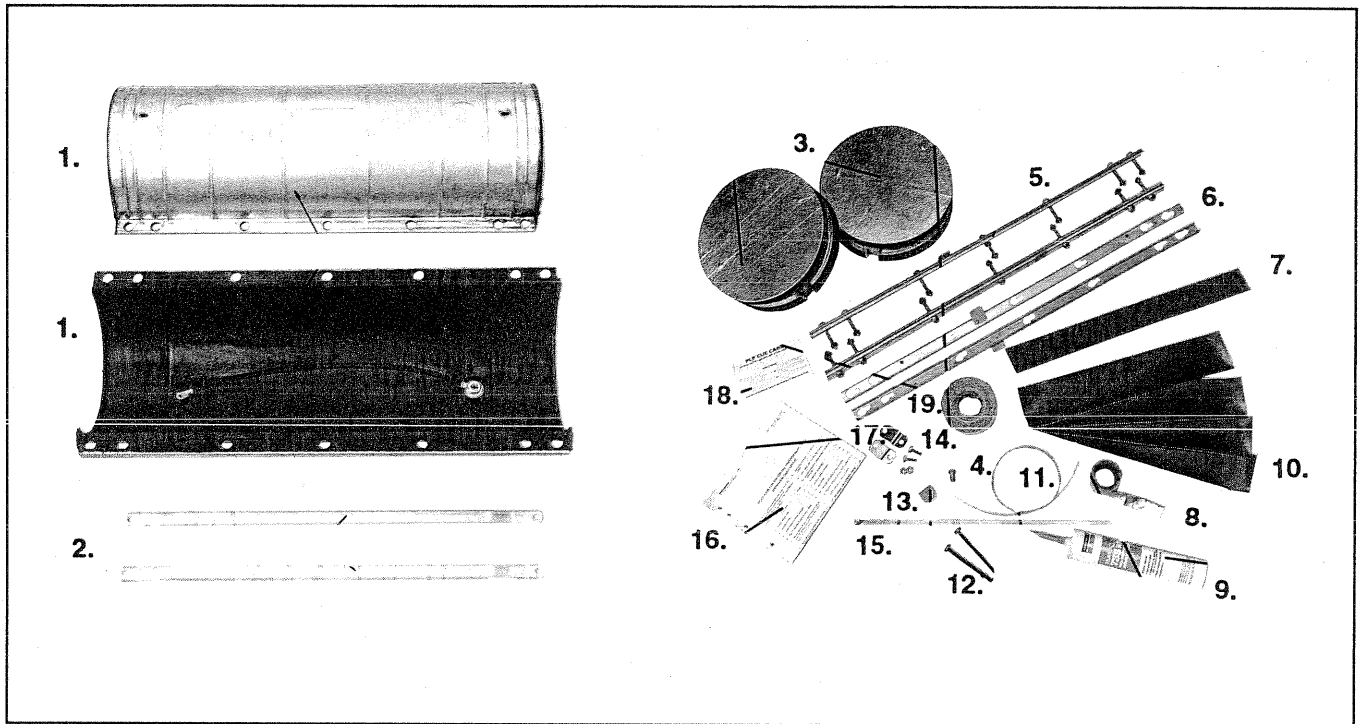


FIGURA 1 - KIT DE REPOSICION PARA CAJA DE EMPALME PREFORMED

1. Cubiertas de la caja de empalme
2. Barras de torsión
3. Discos laterales con retardador de fuego
4. Tapon de aire
5. Barra LOCKBAR (frente sección con orificios)
6. Barra LOCKBAR (posterior sección con tuerca y perno)
7. Tela esmeril
8. Cinta protectora térmica
9. Sellador de silicona
10. Cinta LOCK-TAPE™ para disco lateral
11. Cinta para medir Mea-SURE™ para el cable alimentador
12. Pernos negros (opcionales)
13. Grapas de conexión exterior a tierra
14. Grapas de suspensión
15. Cinta para medir Mea-SURE el cable de distribución
16. Procedimiento de aplicación
17. Grampas de suspensión
18. Tarjeta guía PLP
19. Rollo cinta LOCK-TAPE

**NOTA:** Asegúrese de ordenar el kit de reposición correcto que corresponda a cada empalme específico antes de usarlo.

#### 4.00 PARA ORDENAR EL KIT DE REPOSICION

A. Hoja de pedido.

4.01 Los discos laterales para el cable alimentador y cables de distribución (tip) son perforados en fabrica a medida según cada caso para que concuerden con el empalme ya que es posible la combinación de tamaños y numero de pares.

4.02 Al completar la hoja de pedido (Figura 2), indique el tamaño de la perforación para cada cable de distribución y alimentador y el lugar de perforación deseada. Para ejemplos de los varios tipos de perforaciones en discos laterales, referirse al reverso de la hoja de pedido.

**HOJA DE PEDIDO PARA EMPALMES DE DISTRIBUCION**

Nombre de la compañía \_\_\_\_\_ Nombre de la persona responsable \_\_\_\_\_  
 Ubicación del empalme de distribución \_\_\_\_\_ Número de teléfono \_\_\_\_\_  
 Cable y número de pares \_\_\_\_\_ Sistema de aire \_\_\_\_\_  
 Fecha de inicio del trabajo \_\_\_\_\_ Numeración del empalme \_\_\_\_\_  
 Número de página \_\_\_\_\_

---

Identificación de empalme  
Número \_\_\_\_\_

Terreno/Central (marcar lado correcto) Terreno/Central (marcar lado correcto)

Superficie exterior del disco lateral Superficie exterior del disco lateral

Marcar tamaño deseado		Longitud del empalme	
D	í	25"	38"
4"			
6.5"			
8"			
9.5"			
12.5"			

Indicar medida del cable en las posiciones deseadas para las perforaciones. \*Splice Case Coupling available for Extra Long Open. Indicar medida del cable en las posiciones deseadas para las perforaciones.

Check and identify if cable sheath is lead  Check and identify if cable sheath is lead

**4.03** Incluya la longitud deseada del empalme PLP, un número de identificación del empalme e **INDIQUE SI CAULQUIERA DE LOS CABLES TIENE CUBIERTA DE PLOMO**. Como ejemplo Ver Figura 3.

**HOJA DE PEDIDO PARA EMPALMES DE DISTRIBUCION**

Nombre de la compañía ACE TELE. CO. Nombre de la persona responsable Joe Smith  
 Ubicación del empalme de distribución MAIN ST. Número de teléfono 417-612-8969  
 Cable y número de pares CA. #1 7-900 Sistema de aire \_\_\_\_\_  
 Fecha de inicio del trabajo 4-9-90 Numeración del empalme 9-100 PR.  
 Número de página 1 de 9

---

Identificación de empalme  
Número \_\_\_\_\_

Terreno/Central (marcar lado correcto) Terreno/Central (marcar lado correcto)

Superficie exterior del disco lateral Superficie exterior del disco lateral

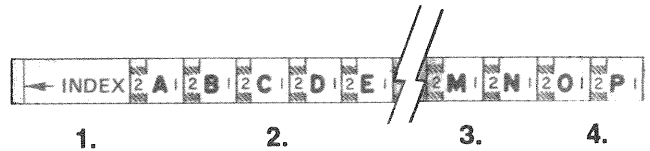
Marcar tamaño deseado		Longitud del empalme	
D	í	25"	38"
4"			
6.5"			
8"			
9.5"			
12.5"			

Indicar medida del cable en las posiciones deseadas para las perforaciones. \*Splice Case Coupling available for Extra Long Open. Indicar medida del cable en las posiciones deseadas para las perforaciones.

Check and identify if cable sheath is lead  Check and identify if cable sheath is lead

**FIGURA 3 - HOJA DE PEDIDO (EJEMPLO)**

**4.04** Use la cinta de medir Mea-SURE™ (Figura 4) para determinar:  
 -El tamaño apropiado de la perforación en el disco lateral.  
 -La cantidad de vueltas de cinta LOCK-TAPE™ que debe aplicarse a la cubierta; una o dos vueltas de medio traslazo con que se debe envolverse el cable.



**FIGURA 4 - CINTA DE MEDIR MEA-SURE**

1. UTILIZAR CUCHILLA "A" Y MEDIO TRASLAPO DE CINTA SELLADORA LOCK-TAPE.
2. UTILIZAR CUCHILLA "C" Y MEDIO TRASLAPO DE CINTA SELLADORA LOCK-TAPE.
3. UTILIZAR CUCHILLA "M" Y DOS MEDIO TRASLAPOS DE CINTA SELLADORA LOCK-TAPE.
4. UTILIZAR CUCHILLA "O" Y DOS MEDIOS TRASLAPOS DE CINTA SELLADORA LOCK-TAPE.

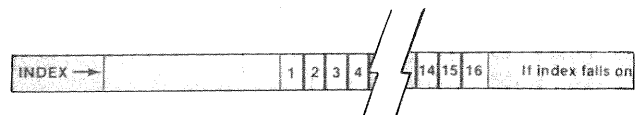
**4.05** Si la línea del indice cae en la línea que separa las areas, prosiga como si la línea del indice hubiese caído justamente a la derecha de la línea divisoria del area.

**NOTA:** Mida el cable en el area donde será colocado el disco lateral, ya que el cable variará en diámetro a lo largo de su longitud.

C. Para medir el cable de distribución.

**4.06** Use la cinta de medir Mea-SURE para el cable de distribución (Ver Figura 5) para determinar el tamaño apropiado de la perforación en el disco lateral.

**4.07** Si la línea del indice cae en la línea que separa las areas, escoja el número para el agujero de cualquiera de las dos areas.



**FIGURA 5 - CINTA DE MEDIR MEA-SURE PARA CABLES DE DISTRIBUCION**

- 4.08 Considere dos semanas para el embarque del Kit de Reposición perforado una vez recibida la hoja de pedido en fabrica.
- 4.09 Prosiga con la instalación únicamente después de haber recibido el kit de reposición.

## 5.00 PREPARACION DEL EMPALME

- 5.01 Retire la caja de empalme en uso y limpie los cables de distribución y alimentador en el aerea donde será instalado el disco lateral.
- 5.02 Revise el area donde serán instalados los discos laterales. Los cables deben estar en buenas condiciones y no deben estar dañados. El disco lateral debe colocarse únicamente sobre el area de revestimiento que no esté dañada

- 5.03 Si se requiere mas espacio para trabajar, afloje las uniones de la pantalla.

## 6.00 DETERMINANDO LA INSTALACION CORRECTA

- 6.01 Comience la instalación del disco lateral recurriendo a la sección de instalación apropiada:

<u>Instalación del disco lateral</u>	<u>Sección</u>
Cable alimentador solamente	7.01
Cable de distribución	7.22
Combinación de cable alimentador y de distribución	7.34

## 7.00 INSTALACION DEL DISCO LATERAL

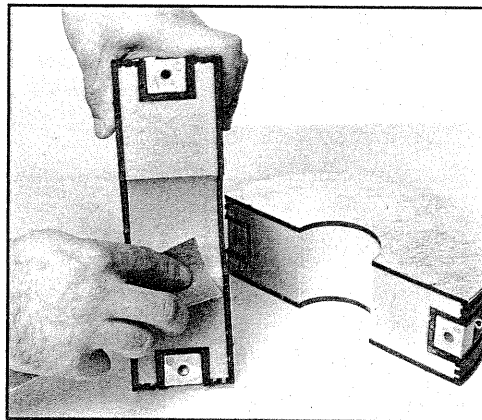
- A. Cable alimentador solamente.

- 7.01 Desmonte el disco lateral removiendo los dos pernos.

**ATENCION:** Liljar lijeramente, no remover demasiado material.

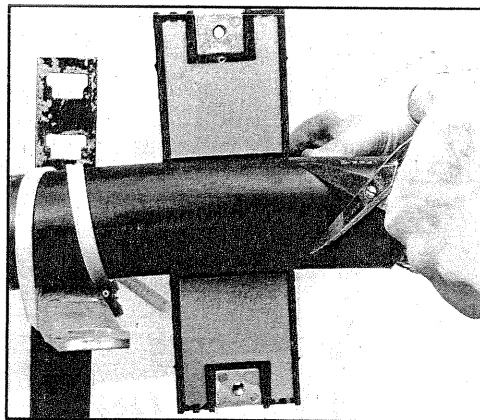
- 7.02 Con la tela esmeril que se provee, lije los bordes cortantes del plastico y del material esponjoso que se encuentra en la abertura(s) para el cable. (Figura 6)

**NOTA:** Esta simple operación prevendrá que no se maltrate las cubiertas del cable cuando se junten las secciones del disco lateral. Use únicamente la tela esmeril que se provee para este procedimiento.



**FIGURA 6 - PREPARACION DE LA APERTURA(S) DEL CABLE**

- 7.03 Use una mitad del disco lateral para marcar el area de la cubierta que habrá que lijar y limpiar. (Figura 7)



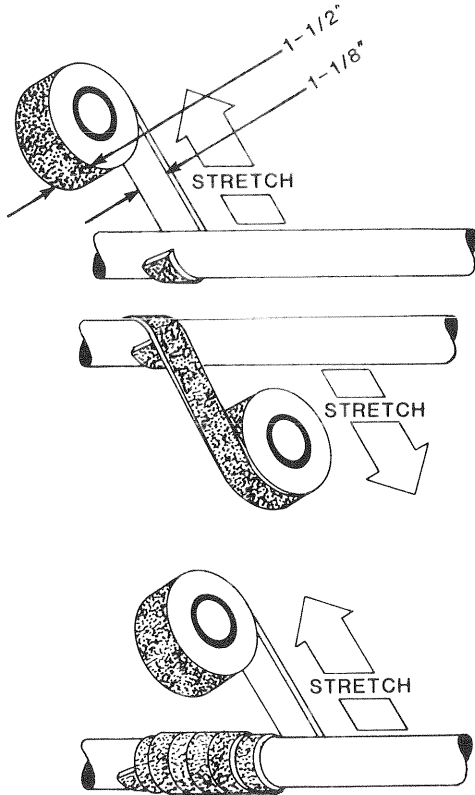
**FIGURA 7 - MARCANDO EL AREA DE LA CUBIERTA A SER CERRADA**

- 7.04 Remover de la cubierta todo tipo de grasa, lubricante de cable, barro etc. Usando la tela esmeril que se provee, lije totalmente **ALREDEDOR DEL CABLE, NUNCA EN SENTIDO LONGITUDINAL** a lo largo del cable; lije 6 pulgadas (15cm) de la cubierta.

- 7.05 Cubra el area lijada de la cubierta con pegamento "C" y deje que se seque hasta que se vuelva seco al tacto. Use el protector blanco de la cinta LOCK-TAPE™ para limpiar cualquier exceso de pegamento y facilitar el secado.

- 7.06 Colocar medio traslazo de cinta selladora LOCK-TAPE de 1-1/2" alrededor del cable (lado negro hacia arriba) sobre el area cubierta con pegamento "C". Estire la cinta para disminuir su ancho a 1-1/8" a medida que la vaya aplicando. Use una o dos capas de medio traslazo tal como se haya determinado durante la medición anterior. (Figura 8)

**NOTA:** Asegúrese de remover el material protector del lado blanco cuando se aplica la cinta. El lado blanco es la parte pegajosa y debe colocarse hacia el cable. La Figura 9 muestra la aplicación completa de un medio traslapo de la cinta LOCK-TAPE.



**FIGURA 8 - APLICACION DE CINTA LOCK-TAPE**

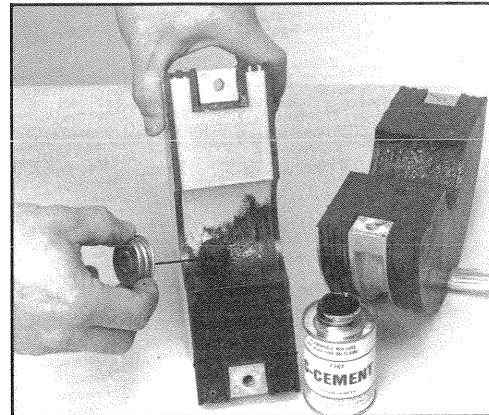


**FIGURA 9 - CINTA LOCK-TAPE APLICADA A LA CUBIERTA (EN UN CABLE CON CUBIERTA DE PLOMO, APLICAR MEDIO TRASLAPLO EXTRA)**

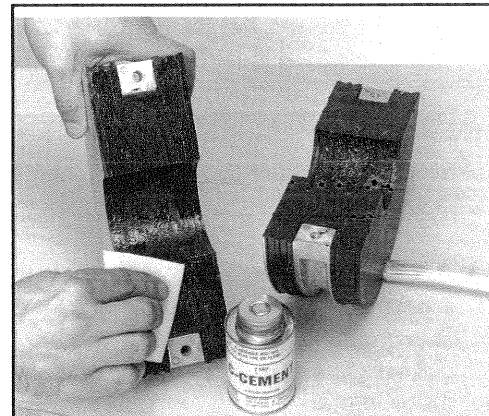
**7.07 SOLAMENTE PARA CABLES DE PLOMO.**  
Siga el procedimiento de arriba para preparar la cubierta pero aplique solamente UNA CAPA EXTRA de medio traslapo de cinta LOCK-TAPE.

**7.08** Asegúrese de mantener la cinta LOCK-TAPE enrollada, seca y libre de grasa o suciedad.

**7.09** Aplique una capa fina de pegamento "C" en las superficies interiores del disco lateral tal como se demuestra en la Figura 10. Use el material protector que se haya quitado de la cinta LOCK-TAPE para secar el pegamento "C". (Figura 11)

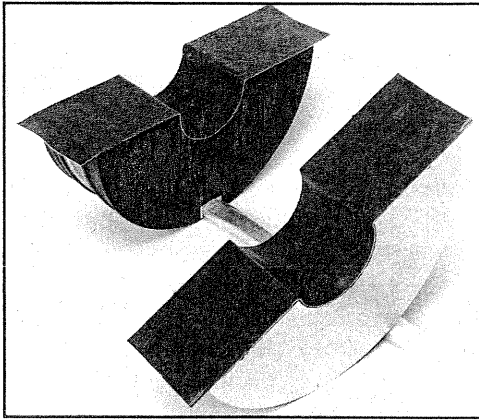


**FIGURA 10 - APLICACION DEL PEGAMENTO "C" EN LA SUPERFICIE DEL DISCO LATERAL**



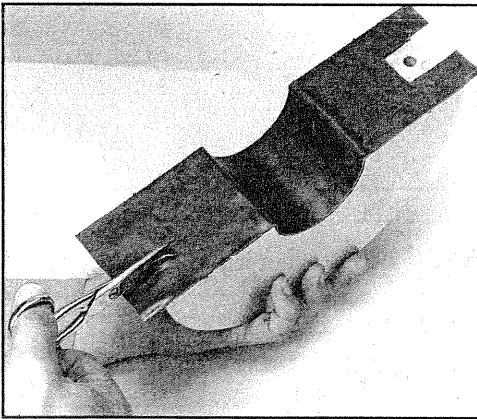
**FIGURA 11 - SECADO DEL PEGAMENTO C**

**7.10** Cuando el pegamento "C" se vuelve pegajoso, remueva el material protector de la cinta LOCK-TAPE y sin estirarla aplíquela, con el lado blanco hacia abajo en cada mitad del disco lateral. Siga el contorno del agujero que se ha perforado para el cable. Recortar los extremos de la cinta dejando que sobresalga 1/2". (Figura 12)



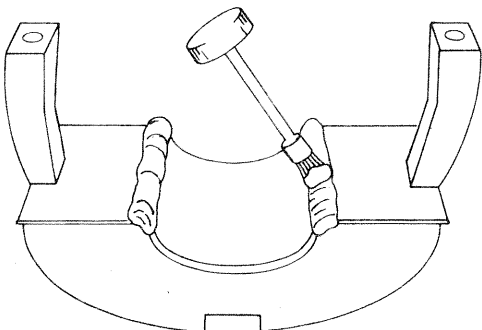
**FIGURA 12 - APLICACION DE LA CINTA LOCK-TAPE EN UNA MITAD DEL DISCO LATERAL**

7.11 Corte la cinta en forma rectangular apartandola del area del orificio del perno dejando libre el agujero para el perno. (Figura 13)



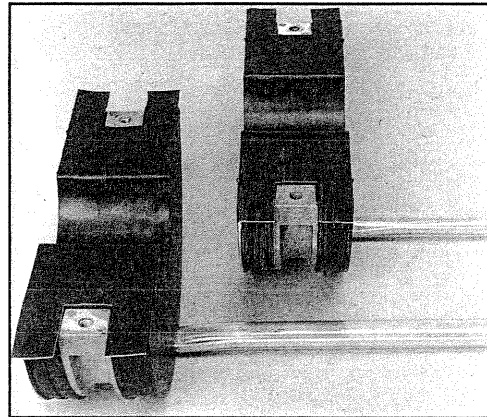
**FIGURA 13 - RECORTANDO CINTA LOCK-TAPE DEJANDO LIBRE LOS AGUJEROS PARA LOS PERNOS**

7.12 Antes de instalar las mitades del disco lateral sobre el cable, aplique pegamento C sobre una superficie que mida 1/2" de ancho en los contornos del orificio y 1/2" en el orificio a lo largo del ancho del disco lateral.



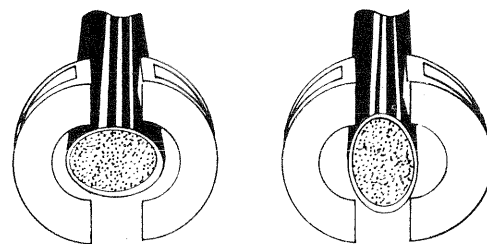
**FIGURA 14 - APLICANDO PEGAMENTO C A LA MITAD DEL DISCO LATERAL**

7.13 La preparación completa de las mitades del disco lateral para el cable alimentador se observa en la Figura 15.



**FIGURA 15 - PREPARACION COMPLETA DE LAS MITADES DEL DISCO LATERAL**

7.14 Antes de instalar el disco lateral, use el moldeador de cable 800422 para darle al cable una forma ligeramente ovalada y prevenir que se malogre la cubierta. (Figura 16) NO MODEE EN EXCESO LOS CABLES DE PLOMO.



Correcto

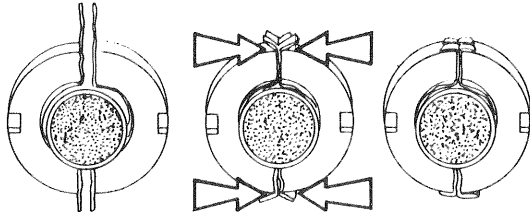
Incorrecto

**FIGURA 16 - INSTALANDO LOS DISCOS LATERALES SOBRE EL CABLE**

**ADVERTENCIA:** No usar herramientas neumáticas para la siguiente operación.

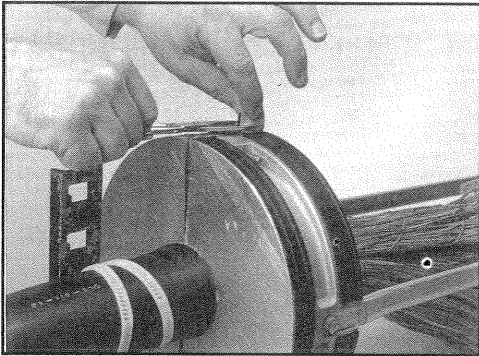
7.15 Coloque el disco lateral sobre el cable en el lugar correcto a modo de alinear la ranura de la barra de torsión cerca de la parte inferior del empalme. Junte las mitades del disco lateral en forma pareja, apriete cada perno en rotación 2 o 3 vueltas a la vez.

**7.16** Con la ayuda de una llave de trinquete junte completamente las mitades del disco lateral hasta que el exceso de cinta LOCK-TAPE se separe y doble hacia atrás tal como se observa en la Figura 17.

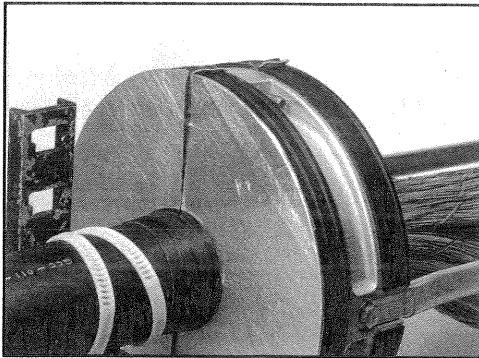


**FIGURA 17 - LA CINTA LOCK-TAPE SE SEPARA Y DOBLA HACIA ATRAS**

**7.17** Cuando los discos laterales estén completamente juntos, recorte con tijeras el exceso de cinta LOCK-TAPE aproximadamente 1/4" (0,62 cm) del extremo del disco. No estire la cinta cuando la este cortando (Figura 18). La Figura 19 muestra la apariencia de la aplicación de la cinta selladora LOCK-TAPE después de recortada.

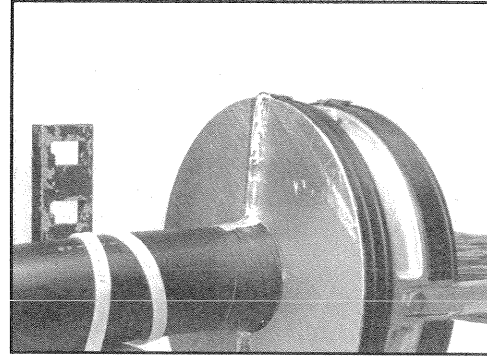


**FIGURA 18 - RECORTANDO EL EXCESO DE CINTA LOCK-TAPE**



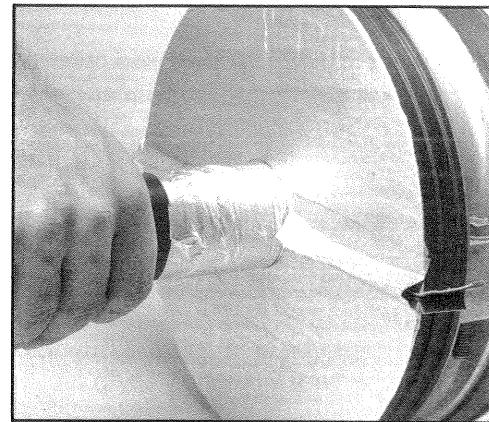
**FIGURA 19 - APLICACION DE LA CINTA SELLADORA LOCK-TAPE DESPUÉS DE RECORTADA**

**7.18** Cubra la costura exterior del disco lateral con una cinta protectora térmica de 1-1/2" de ancho. Aplique la cinta a un lado de la costura primero, luego dejando espacio para que se expanda el exceso de cinta LOCK-TAPE™, aplique cinta en el otro lado de la costura. (Ver Figura 20) Use suficiente cinta como para extender de 1/16" a 1/4" sobre la circunferencia del disco lateral y una pulgada sobre el cable.



**FIGURA 20 - APLICANDO MATERIAL PROTECTOR TERMICO EN LA COSTURA**

**7.19** Use cinta protectora térmica para cubrir la cinta LOCK-TAPE sobre el cable con 2 capas de medio traslapo, comenzar en el disco lateral y vaya retirándose aproximadamente 3 pulgadas hacia donde termina la aplicación de la cinta selladora LOCK-TAPE y luego vuelva hacia el disco lateral. (Figura 21)



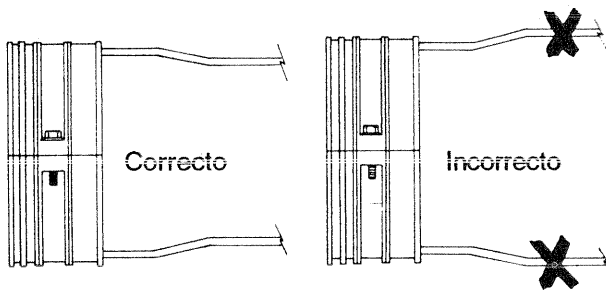
**FIGURA 21 - MATERIAL PROTECTOR TERMICO EN EL CABLE**

**7.20** Si hubiese cualquier daño en la cinta selladora térmica que esta en el disco lateral, cubra los daños con material/cinta protectora térmica.

**B. Solamente cable de distribución.**

**7.21** El disco lateral para el cable alimentador debe instalarse primero. (Ver Sección 7.01)

**7.22** Después que el disco lateral correspondiente al cable alimentador haya sido instalado, aplique la barra de torsión inferior. El lado saliente de la barra de torsión debe estar dirigida hacia el empalme. (Figura 22) Use el extremo libre de la barra de torsión para marcar el área en los cables de distribución donde será instalado el disco lateral.



**FIGURA 22 - POSICION CORRECTA DE LA BARRA DE TORSION**

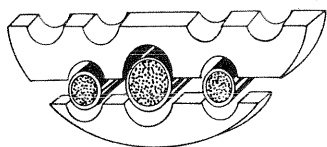
**7.23** Vuelva a medir los cables de distribución y confirme la selección apropiada del disco lateral.

**7.24** Desmonte el disco lateral.

**NOTA:** Cada sección está marcada con una letra en la parte exterior. El disco lateral debe ensamblarse nuevamente en el mismo orden que fue desmontado para asegurar el alineamiento correcto de los agujeros. Todas las letras estarán en la misma superficie.

**7.25 PREPARACION DEL CABLE ALIMENTADOR SOLAMENTE :** Marque el área de la cubierta en la abertura del cable alimentador que será limpiado y lijado.

**7.26** Antes de instalar el disco lateral, dele al cable una forma ligeramente ovalada para evitar que se malogre la cubierta.

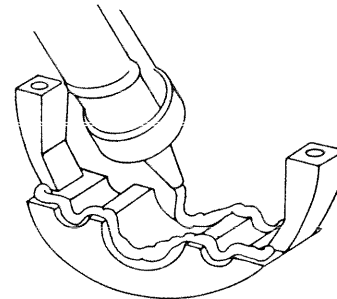


**FIGURA 23- FORMA CORRECTA DE LOS CABLES DISTRIBUCION**

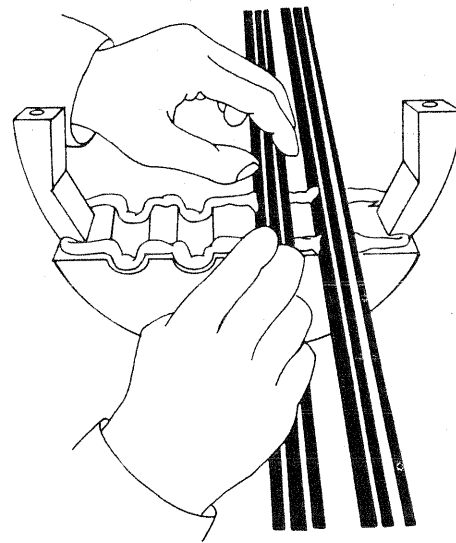
**7.27** Usando la abrazadera roscada como soporte, comience a montar la unidad empezando con la sección inferior.

**CONSEJO PLP:** Antes de efectuar el montaje, sujete los cables en el alineamiento y se posicionarán dentro de las ranuras del disco lateral.

**7.28** Use el tubo sellador de silicona y el inyector de calafateo para aplicar una franja de 1/4" de ancho de silicona a lo largo de la costura y 1/4" a cada lado de los bordes. (Figura 29) La silicona debe seguir hasta el contorno inferior de cada ranura. Coloque los cables en las ranuras sobre el material sellador.



**FIGURA 24 - APLICACION DE SILICONA SELLADORA**



**FIGURA 25-APLICACION DE CABLES DISTRIBUCION**

**7.29** De la misma manera, coloque silicona en la parte inferior de la sección que hace juego y en la parte superior de los cables y apriete firmemente con la mano. Asegúrese que todo cable alimentador sea instalado solamente sobre una envoltura de cinta LOCK-TAPE™. La silicona permanecerá trabajable durante aproximadamente 45 minutos, dependiendo de la temperatura.

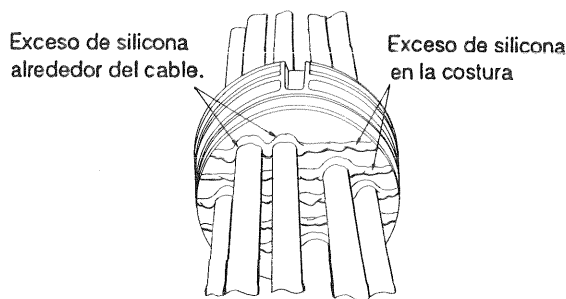
7.30 Aplique las demás secciones de la unidad usando el mismo procedimiento.

7.31 Luego de completar, coloque la abrazadera superior y apriete los pernos del disco lateral hasta que las abrazaderas de aluminio se junten. **NO EXCEDER 140 PULGADAS/LIBRA DE TORSION.**

(Usar pernos de inicio extra largos si fuere necesario. Reemplacelos con pernos de longitud estandar para efectuar el ajuste final.)

7.32 La silicona saldrá de todas las costuras. **NO REMUEVA EL EXCESO DE SILICONA EN ESTE MOMENTO.** (Figura 26)

Exceso de silicona alrededor del cable.



**FIGURA 26-COMPLETED APLICACION**

7.33 Vuelva a medir los cables de distribución y confirme la selección apropiada del disco lateral.

7.34 Desmonte el disco lateral.

**NOTA:** Cada sección esta marcada con una letra en la parte exterior. El disco lateral debe ensamblarse nuevamente en el mismo orden que fué desmontado para asegurar el alineamiento correcto de los agujeros. Todas las letras estaran en la misma superficie.

7.35 Marque el area de la cubierta en la abertura del cable alimentador que será limpiado y lijado.

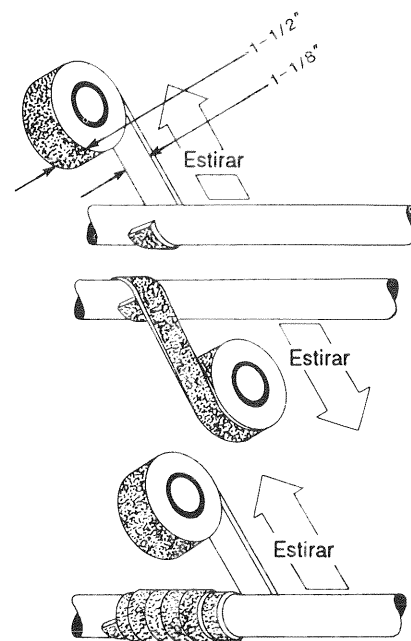
7.36 Remover solamente de la cubierta del cable(s) alimentador todo tipo de grasa, lubricante de cable, barro, etc. Usando la tela esmeril que se provee, lije totalmente **ALREDEDOR DEL CABLE, NUNCA EN SENTIDO LONGITUDINAL** a lo largo del cable, lije 6 pulgadas (15 cm) de cubierta.

7.37 Cubra el area lijada de la cubierta con pegamento "C" y deje que se seque hasta que se vuelva seco al tacto. Use el material protector de la cinta LOCK-TAPE para limpiar cualquier exceso de pegamento y facilitar el secado.

7.38 Colocar a medio traslazo la cinta selladora LOCK-TAPE de 1-1/2" alrededor del cable (lado negro hacia arriba) en el area cubierta con pegamento "C". Estire la cinta para disminuir su ancho a 1-1/8" a medida que la vaya aplicando. Use una o dos capas de medio traslazo tal como se haya determinado durante la medición anterior. (Figura 27)

**NOTA:** Asegúrese de remover el material protector del lado blanco cuando se aplique la cinta. El lado blanco es la parte pegajosa y debe colocarse hacia el cable.

7.39 **SOLAMENTE PARA CABLES DE PLOMO.** Siga el procedimiento anterior para preparar la cubierta pero aplique solamente **UNA CAPA EXTRA** de medio traslazo de cinta selladora LOCK-TAPE.



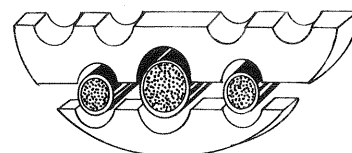
**FIGURA 27 - APLICACION DE CINTA LOCK-TAPE (VER FIGURA 9)**

7.40 Asegúrese de mantener la cinta LOCK-TAPE enrollada, seca y libre de grasa y suciedad.

**NOTA:** No cubrir los cables de distribución con cinta LOCK-TAPE.

Instalación de disco lateral

7.41 Antes de instalar el disco lateral, dele al cable una forma ligeramente ovalada para evitar que se malogre la cubierta. (Figura 28)



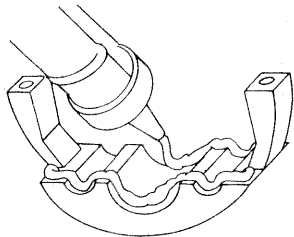
**FIGURA 28 CORRECTA FORMA DE CABLES**

**7.42** Usando dos capas de medio traslape de cinta protectora térmica, cubra la cinta LOCK-TAPE que se espera que sobresalga del disco lateral, comience en el lugar calculado para el disco lateral retirándose aproximadamente 3 pulgadas hacia donde termina la aplicación de la cinta LOCK-TAPE y luego regrese hacia el disco lateral.

**7.43** Usando la abrazadera rosca como soporte, comience a montar la unidad empezando con la sección inferior.

**CONSEJO PLP:** Antes de efectuar el montaje, sujete los cables en el alineamiento y se posicionarán dentro de las ranuras del disco lateral.

**7.44** Use el tubo sellador de silicona y el inyector de calafateo para aplicar un franja de 1/4" a cada lado de los bordes. (Figura 29) La silicona debe seguir hasta el contorno inferior de cada ranura. Coloque los cables en las ranuras sobre el material sellador.



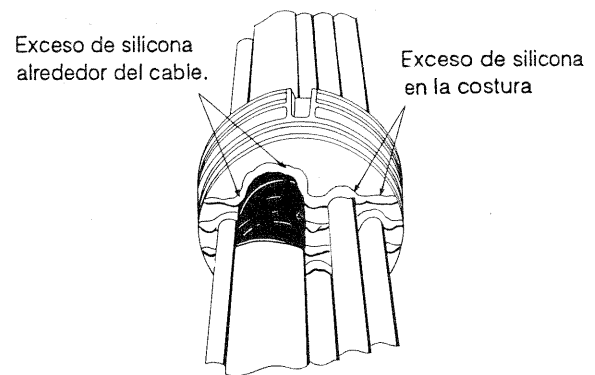
**FIGURE 29- APLICACIÓN DE SILICONA SELLADORE**

**7.45** De la misma manera, coloque silicona en la parte inferior de la sección que hace juego y en la parte superior de los

**7.46** Aplique las demás secciones de la unidad usando el mismo procedimiento.

**7.47** Lego de completar, coloque la abrazadera superior y apriete los pernos del disco lateral hasta que las abrazaderas de aluminio se junten. NO EXCEDER 140 PULGADAS/LIBRA DE TORSION. (Usar pernos de inicio extra largos si fuese necesario. Reemplácelos con pernos de longitud estándar para efectuar el ajuste final).

**7.48** La silicona saldrá de todas las costuras. NO REMUEVA EL EXCESO DE SILICONA EN ESTE MOMENTO.



**FIGURA 30 - APLICACION COMPLETA DE LOS CABLES**

## **8.00 APLICACION DE LA CAJA DE EMPALME**

**8.01** Para completar la instalación, conecte la barra de torsión superior al disco lateral designado para los cables de distribución y al disco lateral con el cable alimentador y ajuste los pernos.

**8.02** Monte las cubiertas sobre ambos discos laterales fijándose en la tarjeta guía de la BARRA DE TORSION o en la etiqueta que da las instrucciones de ajustar situada en la cubierta frontal.

## **9.00 INSTALACION COMPLETADA**

**9.01** Después de que se asiente (por lo menos 24 horas) se puede desprender fácilmente la silicona seca de las costuras sin dañar el sellado. NO TRATE DE REMOVER EL EXCESO DE SILICONA QUE SE ENCUENTRE ALREDEDOR DE LOS CABLES.

**9.02** La presión máxima recomendada para la caja de empalme con disco lateral para distribución es de 5 PSI luego de 24 horas de instalada. La prueba de hermeticidad de la unidad debe llevarse a cabo con no más de 3 PSI inmediatamente después de la instalación.

## **10.00 CONSIDERACIONES SOBRE LA SEGURIDAD**

**10.01** Este procedimiento de instalación no tiene el propósito de sustituir ningún tipo de procedimiento estandar ya sea de seguridad o de construcción de la compañía. Se ofrece este procedimiento únicamente para ilustrar procedimientos de seguridad para las personas. El incumplimiento de estos procedimientos y restricciones puede resultar en lesión corporal.

**10.02** Cuando se trabaja en lugares donde existen líneas de corriente eléctrica, debe tenerse cuidado especial para prevenir un contacto eléctrico accidental.

**10.03** Para el rendimiento adecuado y para la seguridad personal, asegúrese de seleccionar productos PREFORMED del tamaño correcto antes de instalarlos.

**10.04** Este producto es para uso de personal calificado solamente. Este producto **NO DEBE SER USADO** por personas que no conocen el producto ni están entrenadas para usarlo.



# **PREFORMED** LINE PRODUCTS

P.O. Box 91129, Cleveland, Ohio 44101 • 440.461.5200 • [www.preformed.com](http://www.preformed.com) • e-mail: [inquiries@preformed.com](mailto:inquiries@preformed.com)

**SP-2788**